

Best Balance 1000

SISTEMA PORTÁTIL DE EQUILBRADO Y
MONITORIZACION DE LAS VIBRACIONES



Best Balance 1000 es un instrumento portátil, robusto y sencillo de usar, para la medición y la corrección de las vibraciones de cuerpos rotantes causadas por el desequilibrio. Pensado para las herramientas y las máquinas-herramientas, está también preparado para medir y corregir el desequilibrio de otros cuerpos rotantes presentes en el taller, tales como husillos, muelas, poleas, ventiladores, rotores, etc...

Características

- Permite la elección de diversos modos de corrección del desequilibrio
- Guía al operador en el procedimiento de corrección

Beneficios

- Aumento de la velocidad de mecanización
- Mejor calidad de acabado de la superficie mecanizada
- Prolonga la vida de los mandrinos, de los rodamientos y de las herramientas
- Reduce el nivel de ruido
- Prevención de roturas
- Sencillo de usar

Exigencia

Los centros de trabajo de alta velocidad mecanizado permiten aumentar la productividad con una mejor calidad del producto.

Para asegurar esto en el tiempo, evitando los costes debidos a paros de máquina, repetición de las mecanizaciones, rechazos, sustituciones anticipadas de herramientas y componentes de máquina, las vibraciones, causadas por el desequilibrio del conjunto herramienta-portaherramientas-mandrino, deben ser sistemáticamente medidas en conformidad a un plan de control.

Según los casos, se puede así corregir in situ el desequilibrio, reconduciendo de inmediato el funcionamiento dentro de los límites óptimos o bien localizar y planificar acciones más radicales de mantenimiento.

Soluciones

Para satisfacer esta exigencia de medida y corrección del desequilibrio, Balance Systems propone el equipo BEST BALANCE 1000.

Best Balance 1000 es un instrumento portátil de taller, robusto, completo, sencillo de usar y extremadamente versátil. Pensado para las herramientas y las máquinas herramientas, está preparado para medir y corregir también el desequilibrio de otros cuerpos giratorios presentes en taller, tales como muelas, poleas, ventiladores, rotores, etc.



Funcionamiento

El operario puede elegir la unidad de medición del desequilibrio y, entre cinco, el idioma a través del cual será guiado por la pantalla en el proceso de medición y corrección.

El aparato visualiza en forma alfanumérica y gráfica:

- La cantidad y posición del desequilibrio detectado
- La velocidad de rotación
- La cantidad y la posición angular de la corrección, en función del modo de corrección elegido

Se pueden definir los parámetros de trabajo y, en particular, diversos modos de corrección:

- Desplazamiento de pesos ya incorporados en el cuerpo rotante o para añadir
- Desplazamiento de anillos excéntricos ya incorporados en el cuerpo rotante
- Adición de pesos en posición predefinida

Configuración

- Maletín antirozaduras con manecilla, banderola y doble cerradura
- Panel de control con teclado multifunción y display gráfico
- Rack con alimentación y carta de medición
- Sensor de vibraciones
- Sensor fotoeléctrico para la captación de la velocidad de rotación
- Soporte magnético para el sensor
- Adhesivo reflectante
- Cable de alimentación

Datos técnicos

Alimentación	90-240 V – 50/60 Hz – Max 50W
Velocidad de rotación max	65000 RPM
Unidad de medida del desequilibrio	mm/s, µm, inch/s, mil
No. Planos de equilibrado	1
Rango temperatura de funcionamiento	0..55 °C
Rango humedad relativa de funcionamiento	0..98 % sin condensación
Display gráfico	LCD retroiluminado 5,9", ¼ VGA
Idiomas	Italiano, inglés, alemán, francés, español
Dimensiones (LxHxP)	380 x 310 x 160 mm
Peso con accesorios	8,7 kg



UNI EN ISO 9001

Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso. © 2016 | 04 | Balance Systems S.r.l.

Distribuidor:

Balance Systems S.r.l.
Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Milan) - Italy
Tel. (+39) 02.9504955
Fax (+39) 02.9504977
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

