

Best Balance 1000

SYSTÈME PORTATIF D'ÉQUILIBRAGE ET
DE SURVEILLANCE DES VIBRATIONS



Best Balance 1000 est un appareil portable utilisé pour la mesure et la correction des vibrations des composants tournants dues au déséquilibre.

Il est conçu pour les outils et les machines-outils, mais il peut également être utilisé pour mesurer et corriger le déséquilibre d'autres corps rotatifs, tels que les broches, meules, poulies, rotors, ventilateurs, etc.

Caractéristiques

- Possibilité de choisir entre différents modes de correction du déséquilibre
- Guide l'utilisateur lors des procédures de correction

Avantages

- Augmente la vitesse d'usure
- Meilleure qualité de la finition de la surface usinée
- Prolonge la durée de vie des broches, supports et outils
- Réduit le niveau de bruit
- Préviens les ruptures
- Facile à utiliser

Exigence

Les centres d'usinage de coupe à grande vitesse permettent d'augmenter la productivité grâce à une meilleure qualité du produit final.

Afin de garantir la qualité au fil du temps et d'éviter les coûts liés aux « temps d'arrêt » de la machine, réusinages, déchets, remplacements précoces des outils et des composants de la machine, les vibrations dues au déséquilibre de l'ensemble outil/porte-outil/broche, doivent être systématiquement mesurées conformément à un plan de contrôle.

Selon les cas, le déséquilibre peut être corrigé sur site, en le ramenant au plus vite à l'intérieur des limites fixées, ou bien éliminé en prévoyant une activité de maintenance planifiée plus radicale.

Solution

Afin de répondre aux exigences de correction des mesures et du déséquilibre, Balance Systems présente son nouveau dispositif BEST BALANCE 1000.

Best Balance 1000 est un dispositif d'atelier portable, facile à utiliser et très polyvalent.

Il est conçu pour les outils et les machines-outils, mais il peut également être utilisé pour mesurer et corriger le déséquilibre d'autres corps rotatifs présent dans l'atelier, tels que les meules, poulies, rotors, ventilateurs, etc.



Fonctionnement

L'opérateur peut choisir l'unité de mesure du déséquilibre et l'une des cinq langues disponibles avec lesquelles le système le guidera dans la procédure de correction.

Le dispositif affiche par une interface graphique :

- L'amplitude et la position du déséquilibre détecté
- La vitesse de rotation du composant qui doit être corrigée
- La quantité et la position angulaire des corrections

Plusieurs méthodes de correction sont possibles :

- Déplacement de poids de correction déjà montés ou ajoutés
- Positionnement d'anneaux excentriques déjà montés sur le corps rotatif
- Ajout de poids dans des positions prédéfinies

Configuration

- Mallette anti-rayures avec poignée, bandoulière et double serrure
- Tableau de commande avec un clavier multifonctions et un écran graphique
- Rack avec unité d'alimentation et carte de mesure
- Capteur de vibrations
- Capteur photoélectrique pour détecter la vitesse de rotation
- Support de montage magnétique pour capteurs
- Adhésif réfléchissant
- Cordon d'alimentation

Données techniques

Alimentation	90-240 Vca - 50/60 Hz - Max 50 W
Vitesse de rotation maximum	65 000 rpm
Unité de mesure du déséquilibre	mm/s, µm, inch/s, mil
Nombre de plans d'équilibrage	1
Plage de température de fonctionnement	0 ÷ 55 °C
Plage d'humidité relative de fonctionnement	0 ÷ 98 % sans condensation
Affichage graphique	LCD avec rétro-éclairage 5,9", ¼ VGA
Langues	Italien, Anglais, Allemand, Français, Espagnol
Dimensions (LxHxP)	380 x 310 x 160 mm
Poids avec accessoires	8,7 kg



Les spécifications peuvent être sujettes à modification sans avis préalable. © 2017 | 02 | Balance Systems S.r.l.

Distributeur :

Balance Systems S.r.l
Via Roberto Ruffilli, 8/10
20060 Pessano con Bornago
(Milan) - Italie
Té. (+39) 02.9504955
Fax (+39) 02.9504977
info@balancesystems.it
www.balancesystems.com

